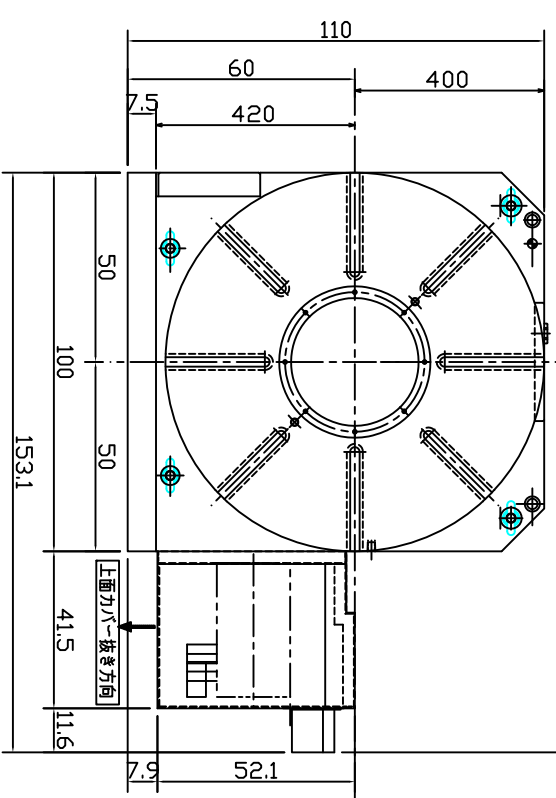
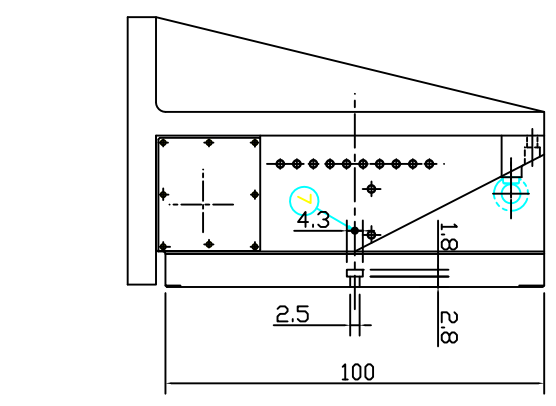
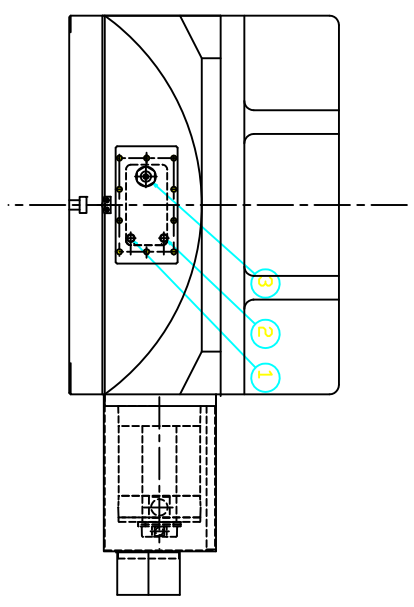
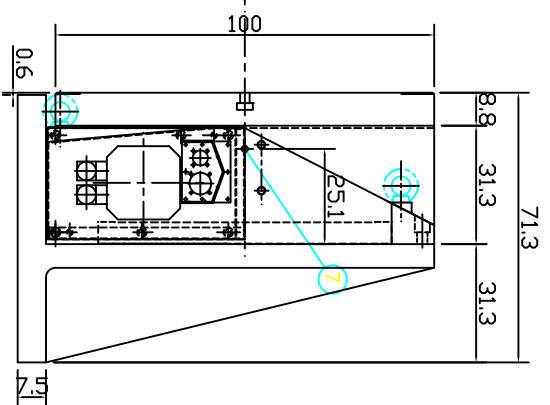


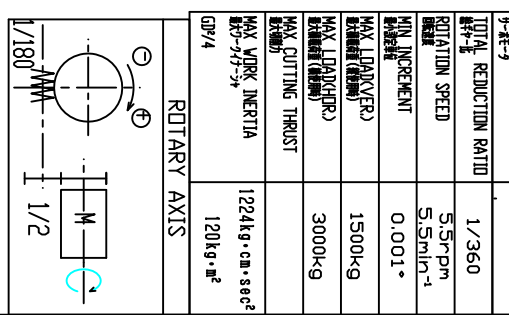
1	DRILL FILLINGPORT FOR BODY 本機用 Rε3/8	5	DRAINING PLUG FOR GEARCASE 排水栓用 Rε3/8
2	DRAINPLUG FOR BODY 本機用 Rε3/8	6	SIGHT GLASS FOR GEARCASE 油位計用 Rε3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 油位計用 Rε3/8	7	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ用 Rε1/4 最大圧MAX.3.5MPa
4	DRILL FILLINGPORT FOR GEARCASE 排水栓用 Rε3/8		



ZERO-POINT RETURN DIRECTION
原点復帰方向



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル径	φ800mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル径	φ270H7mm
CENTER HEIGHT 中心高	480mm
WIDTH OF T-SLOT Tスリット幅	20H7
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイド幅	
INDEXING ACCURACY 索引精度	15sec
CLAMPING METHOD クランプ方法	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE クランプトルク	71.4kgf・m 7000N・m
NET WEIGHT 重量	1600kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータシャフト慣性モーメント	0.009kg・m ²
CP/4	
SERVO MOTOR サーボモータ	
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/360
ROTATION SPEED 回転速度	5.5rpm 5.5min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小刻量	0.001°
MAX LEAD/VEER 最大前後傾	1500kg
MAX LEAN/ROR 最大左右傾	3000kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削推力	
MAX VIBR. INERTIA 最大振動慣性モーメント	1224kg・cm・sec ² 120kg・m ²
CP/4	



図面改訂日	付	訂正者	記	※	チェック
△x					
△x					
△x					

MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER	
MACHINE MODEL	CNC ROTARY TABLE		
SCALE	CNC CODE NO.	DESIGNED	CHECKED
DATE	CNC802	A CLARK	APPROVED
	DIR-NAME	CNC	
	DRWG NO.	TCA-SAMPLE	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, L.T.D. ALL Rights Reserved