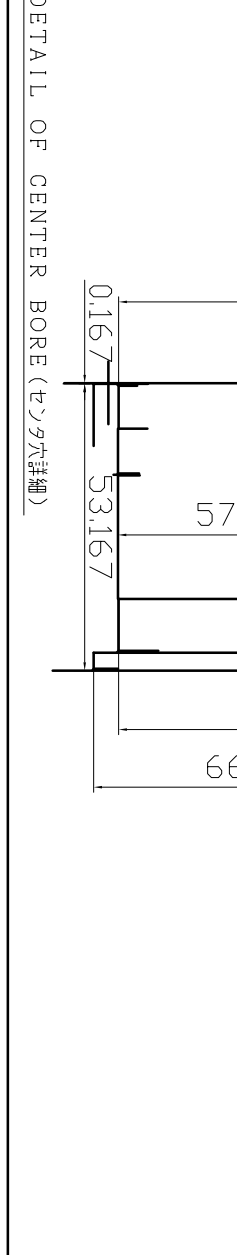


DETAIL OF CENTER BORE (中心穴詳細)



v	OIL FILLINGPORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	d	DRAINPLUG FOR GEARCASE 排水栓口 M16p=1.5
Q	DRAINPLUG FOR BODY 本体排水口 Rc3/8	e	SIGHT GLASS FOR GEARCASE ギヤケース油圧確認口
b	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルレベル窓	f	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ解除圧供給口 Rc3/8
c	OIL FILLINGPORT FOR GEARCASE ギヤケース給油口 M16p=1.5	g	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ圧供給口 Rc3/8

MACHINE MAKER	CE	TITLE	CNC ROTARY TABLE	CUSTOMER	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.
MACHINE MODEL		CODE NO.	CNCB630FA	DESIGNED	吉本
SCALE	1/5	DWG. NAME	CNC	CHECKED	
DATE	2011.10.17	DRWG. NO.	TCA-G500170	APPROVED	H. Y

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ630?
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル孔径	φ345H7?
CENTER HEIGHT センター高	380?
WIDTH OF T-SLOT Tスロット幅	14H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック幅	20h7mm
INDEXING ACCURACY 索引精度	15sec
CLAMPING METHOD クランプ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE クランプトルク	668kgf・m 6550N・m
NET WEIGHT 重量	750?
SERVO MOTOR サーボ	FANUC AC
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	α1F22/3000
ROTATION SPEED 回転速度	1/180
MIN. INCREMENT 最小進量単位	0.001°
MAX. LOAD (VER.) 最大積載重量(垂直方向)	800kg
MAX. LOAD (HOR.) 最大積載重量(水平方向)	1600kg
MAX. CUTTING THRUST 最大切削力	440kgf・m 4320N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワーク慣性	408kg・cm・sec ²
	40kg・m ²
	60°/4